

超硬ドリル CARBIDE DRILLS

高速加工用油穴付き超硬スタブ形

CARBIDE STUB FOR HIGH SPEED PROCESSING WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY

FTO-GDS

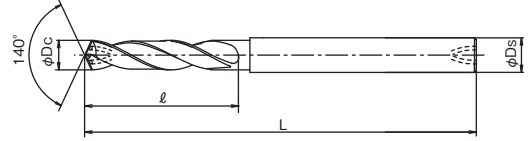
一般鋼からステンレス鋼まで、さらなる高速・長寿命加工が可能です。

油穴付き効果により直径の3倍のノンステップ加工を実現します。

Provide high speed operation and long tool life on general steels and even with the stainless steels. This tool has an oil hole which improves coolant supply and facilitates chip ejection. Step feed is not necessary.



X形シンニング
X thinning
(Dc < 4)



R形シンニング
R thinning
(Dc ≥ 4)

CARBIDE FX h8 30° SHRINK FIT 切削条件 P.155 ~ 156

●マークの説明はP2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8566528	2.8	16	57	3	B	8,370	8566950	5.02	26	73	6	D	11,600
8566529	2.9					8,370	8566551	5.1				11,600	
8566530	3	18	63	4	B	8,370	8566552	5.2	28	81	7	B	11,600
8566930	3.02					8,990	8566553	5.3				11,600	
8566531	3.1	20	63	4	B	8,990	8566554	5.4	31	81	7	D	11,600
8566532	3.2					8,990	8566555	5.5				11,600	
8566533	3.3	22	63	4	B	8,990	8566955	5.52	34	87	8	D	12,100
8566534	3.4					8,990	8566556	5.6				12,100	
8566535	3.5	24	68	5	B	8,990	8566557	5.7	34	87	8	B	12,100
8566536	3.6					9,500	8566558	5.8				12,100	
8566537	3.7	26	68	5	B	9,500	8566559	5.9	34	87	8	D	12,100
8566538	3.8					9,500	8566560	6				12,100	
8566539	3.9	26	68	5	B	9,500	8566960	6.02	34	87	8	D	12,100
8566540	4					9,500	8566561	6.1				12,100	
8566940	4.02	26	68	5	B	10,200	8566562	6.2	34	87	8	B	12,100
8566541	4.1					10,200	8566563	6.3				12,100	
8566542	4.2	26	68	5	B	10,200	8566564	6.4	34	87	8	B	12,100
8566543	4.3					10,200	8566565	6.5				12,100	
8566544	4.4	26	68	5	B	10,200	8566965	6.52	34	87	8	D	12,900
8566545	4.5					10,200	8566566	6.6				12,900	
8566945	4.52	26	68	5	B	11,000	8566567	6.7	34	87	8	B	12,900
8566546	4.6					11,000	8566568	6.8				12,900	
8566547	4.7	26	68	5	B	11,000	8566569	6.9	34	87	8	B	12,900
8566548	4.8					11,000	8566570	7				12,900	
8566549	4.9	26	68	5	B	11,000	8566970	7.02	34	87	8	D	13,600
8566550	5					11,000	8566571	7.1				13,600	



次ページへ

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

高速加工用油穴付き超硬スタブ形
CARBIDE STUB FOR HIGH SPEED PROCESSING WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY

FTO-GDS

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼		焼入鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鑄物	チタン	チタン合金	インコネル®	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)	
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels		Quenched and Tempered Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloys	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium	Titanium Alloys	Inconel®	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites	
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	TI			AZ91D		
○	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	



前ページより

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8566572	7.2	34	87	8	B	13,600
8566573	7.3					13,600
8566574	7.4					13,600
8566575	7.5					13,600
8566576	7.6					14,400
8566577	7.7					14,400
8566578	7.8					14,400
8566579	7.9					14,400
8566580	8	37	92	9	D	14,400
8566980	8.02					15,200
8566581	8.1					15,200
8566582	8.2					15,200
8566583	8.3					15,200
8566584	8.4					15,200
8566585	8.5					15,200
8566985	8.52					40

1. 切削油剤はP542をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8566586	8.6	40	91	9	D	15,900
8566587	8.7					15,900
8566588	8.8					15,900
8566589	8.9					15,900
8566590	9					15,900
8566591	9.1					16,600
8566592	9.2					16,600
8566593	9.3					16,600
8566594	9.4	43	97	10	D	16,600
8566595	9.5					16,600
8566596	9.6					17,200
8566597	9.7					17,200
8566598	9.8					17,200
8566599	9.9					17,200
8566600	10					17,200
8566602	10.2					103

1. Cutting fluid : Please refer to P542.

形状寸法表

DRILLS

超硬ドリル

CARBIDE DRILLS

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.