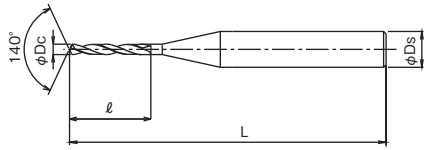


高硬度鋼用超硬スタブ形
CARBIDE STUB FOR HARDENED STEELS

FH-GDS

焼き入れ鋼の小径穴加工用に開発され、浅穴(3D程度)の高精度・長寿命加工に適します。

This drill is developed for small size drilling in hardened steel. It is applied to shallow hole (around 3×D) with high precision and long tool life.



CARBIDE FX h8 20° SHRINK FIT 切削条件 P.163

●マークの説明はP2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

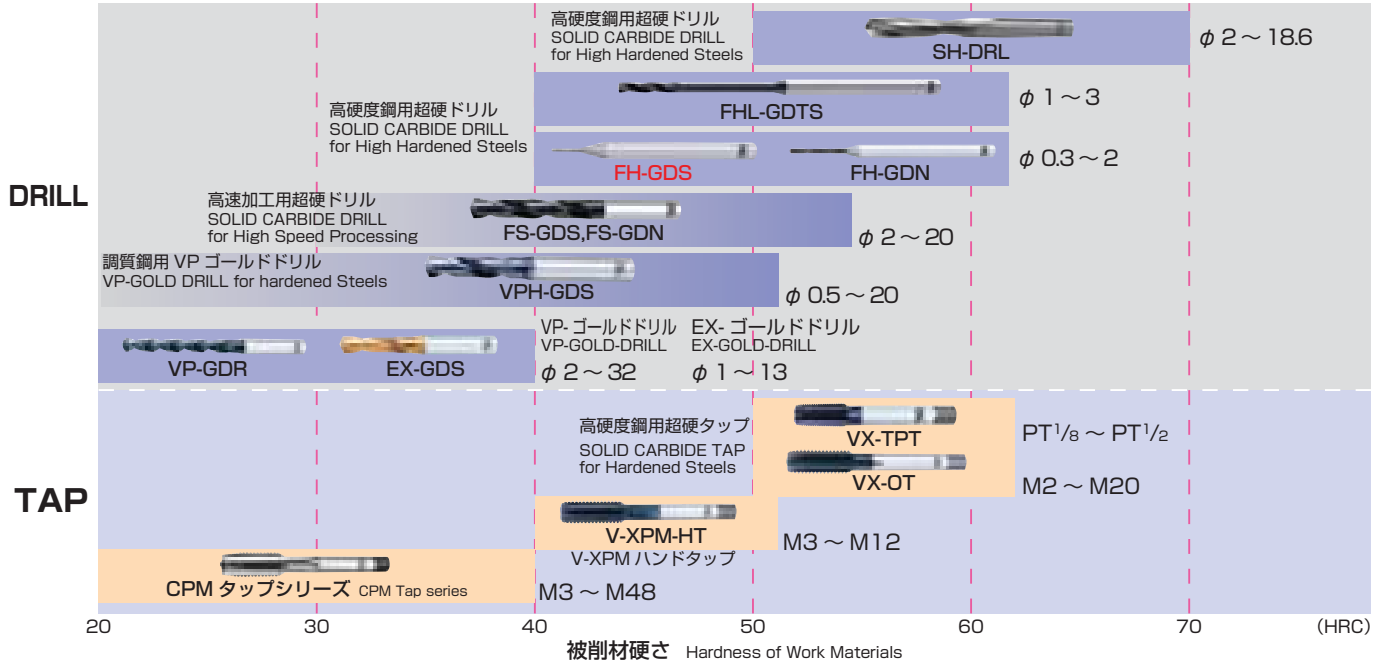
ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8564030	0.3	1.6	38	3	B	16,500
8564040	0.4	2.6				13,600
8564050	0.5	3				12,000
8564060	0.6	3.5				11,000
8564070	0.7	4.5				10,100
8564080	0.8	5				9,530
8564090	0.9	5.5				9,120
8564100	1	6				8,500
8564110	1.1	7	42			7,910

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)			
8564120	1.2	8	42	3	B	7,910			
8564130	1.3					7,910			
8564140	1.4	7,910							
8564150	1.5	7,910							
8564160	1.6	7,070							
8564170	1.7	7,070							
8564180	1.8	7,070							
8564190	1.9	7,070							
8564200	2	12				46			7,070

1. 切削油剤はP542をご参照下さい。

1. Cutting fluid : Please refer to P542.

■穴加工別 工具選定マップ Tool Guide for Hole Processing



※油性切削油剤でドリルをご使用の場合は、基準切削速度より20%下げてください。
When using non-water soluble oil, reduce the drilling speed by 20% of the recommended value.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン	チタン合金	インコネル*	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels	Quenched and Tempered Steels	Stainless Steels	Tool Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloys	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium	Titanium Alloys	Inconel*	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC 35~45 HRC	45~50 HRC 50~62 HRC 62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	TI			AZ91D	
				○	◎												

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART
形状寸法表
ドリル
超硬ドリル
CARBIDE DRILLS