

## ラック形転造ダイス RACK TYPE ROLLING DIES

RF



▲セレーションとねじを同時転造作業中  
\*Specifications and types of counter-flow rolling dies

(縦形)  
(VERTICAL TYPE)



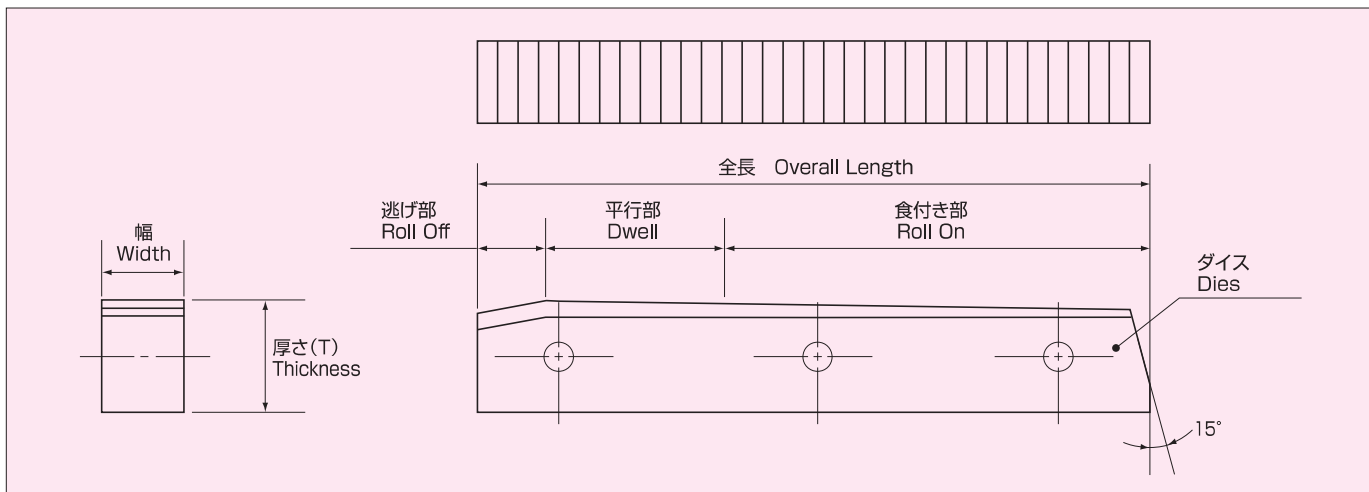
(横形)  
(HORIZONTAL TYPE)



ラック形転造ダイスは、インボリュートスプラインを短時間で大量に生産できることから、主に自動車部品の加工等、多方面に使用されています。このラック式転造法は他の転造方法に比べ、もっとも単純なラック形ダイスを使用することと、機械の構造も非常に簡単であることから、今後大きく普及していくものと考えられます。

Mainly used for automotive parts production, RACK TYPE rolling dies are for fast, large volume production of parts with involute splines. Compared with other rolling systems, the RACK TYPE is a simple, user-friendly process. Roto-Flow systems are becoming increasingly popular.

### ■縦型用ダイスの形状と種類 Specifications and types of Counter-Flow Rolling Dies



(単位 UNIT:mm)

項目 Items 型式 Models	転造可能範囲 Production Capability Range			全長 Overall Length
	最大加工径 Max. Diameter	最大転造幅 Max. Width	最大モジュール Max. Module	(L)
CT400	20	70	1.0	410
PCT-700	37	120	1.5	715.2
PCT-1000	50	150	1.7	928

1. 転造可能範囲は、荷重係数により決定されます。(荷重係数は転造盤メーカーに問合わせて下さい)
2. 最大加工径、最大転造幅は転造盤に取付け可能な寸法を示します。
3. 厚さ(T)については、ワークの呼びにより設定します。

1. Production capability is determined by load factors. (For load factor specifics, contact the counter-flow rolling machine builder.)
2. Maximum diameter and maximum width are the dimensions accepted by the rolling machine.
3. Thickness (T) is determined by the nominal size of the work piece.