

GENERAL APPLICATION (LH) 一般用(左ねじ)

TPT



ねじの種類 : PT(Rc)

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	基準径位置 ℓg	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
23911	1/8 - 28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	4	D	4,010
23912	1/4 - 19			62	28	21	11			5,810
23913	3/8 - 19			65	28	21	14			9,510

■シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.658をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

●マークの説明はP.2をご覧ください。 See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	基準径位置 ℓg	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
23914	1/2 - 14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	4	D	15,000
23916	3/4 - 14			85	35	25	23			25,500
23918	1 - 11			95	45	32	26			47,200

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

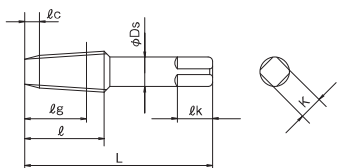
SPECIFICATION CHART
形状寸法表

TAPS
タップ

TAPER PIPE THREAD TAP SERIES
管用テーパタップシリーズ

GENERAL APPLICATION (SHORT THREAD) 一般用短ねじ

S-TPT



ねじの種類 : PT(Rc)

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	基準径位置 ℓg	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
23640	1/16 - 28	JIS2	2.5P	55	16.5	8.6	8	4	D	4,040
23641	1/8 - 28			55	16.5	10.5	8		A	2,640
23642	1/4 - 19			62	19.5	12.5	11		3,830	
23643	3/8 - 19			65	21	14	14		6,260	
23644	1/2 - 14			80	27	17	18		9,790	
23646	3/4 - 14			85	29	19	23		16,700	

■シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.658をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

●マークの説明はP.2をご覧ください。 See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	基準径位置 ℓg	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
23648	1 - 11	JIS2	2.5P	95	35	22	26	4	A	31,000
23650	1 1/4 - 11			105	37.5	24.5	32			45,600
23652	1 1/2 - 11			110	38.5	25.5	38			64,300
23654	2 - 11			120	42.5	27.5	46	8	D	102,000
23655	2 1/2 - 11			145	47	32	55			171,000
23656	3 - 11			155	47	34	65			266,000

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック	
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC					
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM																					
TPT																								
	○	○								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
S-TPT																								
	○	○								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
 □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.