

## 小径ねじ転造丸ダイス THREAD ROLLS

### ねじ転造装置用丸ダイス

THREAD ROLLS FOR THREAD ROLLING ATTACHMENT

TR-2E

ねじ転造装置は、多軸自動盤に多く使用され、転造装置をワークに対し直角方向に移動して転造を行う方式です。

転造丸ダイスは1個の場合もありますが、通常は2個で使用され、両ダイスは歯車列で連動させています。

Thread rolling attachment are often used on multi-spindle automatic lathes. The attachment moves at a right angle to the workpiece in order to imprint the thread.



### ねじ転造ヘッド用丸ダイス

THREAD ROLLS FOR END ROLLING HEADS

TR-3E

ねじ転造ヘッドは、一方を支持した素材にダイスを食付かせて転造する歩き転造で、転造が終了すると、ダイス間隔が開いて、素材を逆転せずに取り外すことができる用法です。

転造ダイスはリードのない、ねじ山の位相を1/3ピッチずらした3個の丸ダイスを、リード角だけ傾けてセットして使用します。

End rolling heads are designed for through feed thread rolling, during which the cylindrical dies make contact with one end of the workpiece. At the end of the rolling process, the distance between the dies increases, thus allowing for easy unloading of the work material, without reversal.



## ウォーム転造丸ダイス CYLINDRICAL DIES FOR WORMS

### ウォーム転造丸ダイス

CYLINDRICAL DIES FOR WORMS

TR-WR

ウォーム転造は、ねじの転造に比べて、ピッチもリード角も大きく、素材の流動も悪く、強大な圧力を受ける為に、転造ダイスは、より強靱で高精度のものが必要となり、当社の永年の技術の最も生きてくる分野です。

Worm forming involves larger pitches and lead angles, and often requires higher pressure than many thread rolling operations. These cylinders must therefore be extremely tough and accurate.



#### ■ 製作可能範囲 Production Capability Range

外径 Outer Dia.	— MAX. 400mm
幅 Width	— MAX. 300mm
モジュール Module	— MIN. 0.15