

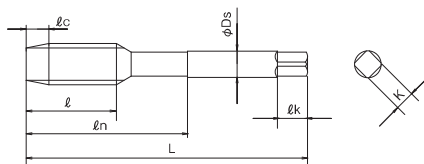
ポイントタップシリーズ SPIRAL POINTED TAP SERIES

被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20～45HRC程度の硬さの通り穴加工に最適です。

For through hole processing of materials such as high carbon steels, tool steels and steel alloy forgings. This tap can also be used to tap quenched and tempered materials with hardness of 20～45HRC.

難削材用 FOR DIFFICULT TO MACHINE MATERIALS

CPM-POT



単位:mm Unit:mm



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
22098	M 1.4 x 0.3	OH1		34	9	-	3	2	有	D	3,460
22100	M 1.6 x 0.35			36	10	-	3	2	有	D	3,840
22102	M 1.7 x 0.35			36	11	-	3	2	有	D	3,490
22104	M 2 x 0.4	OH2		40	12	-	3	2	有	D	2,670
22108	M 2.5 x 0.45			44	14	-	3	2	有	D	1,840
22110	M 2.6 x 0.45			44	14	-	3	2	有	D	1,980
22112	M 3 x 0.5			46	11	19	4	3	有	D	1,290
22120	M 4 x 0.7			52	13	21	5	3	有	D	1,230
22126	M 5 x 0.8			60	16	24	5.5	3	有	D	1,260
22130	M 6 x 1			62	19	29	6	3	有	D	1,340
22138	M 8 x 1.25	OH3		70	22	37	6.2	3	有	A	2,030
22146	M10 x 1.5			75	24	41	7	3	-	A	2,570
22150	M10 x 1.25			75	24	41	7	3	-	A	2,570
22166	M12 x 1.75			82	29	48	8.5	3	-	A	3,560
22170	M12 x 1.5			82	29	48	8.5	3	-	A	3,560
22174	M12 x 1.25	OH4		82	29	48	8.5	3	-	A	3,560
22178	M14 x 2			88	30	48	10.5	3	-	D	5,970
22182	M14 x 1.5	OH3		88	30	48	10.5	3	-	D	5,970

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
22186	M16 x 2	OH4		95	32	52	12.5	4	-	D	7,980
22190	M16 x 1.5	OH3		95	32	52	12.5	4	-	D	7,980
22194	M18 x 2.5			100	37	55	14	4	-	D	11,000
22198	M18 x 1.5			100	37	55	14	4	-	D	11,000
22202	M20 x 2.5			105	37	58	15	4	-	D	14,200
22206	M20 x 1.5			105	37	58	15	4	-	D	14,200
22210	M22 x 2.5			115	38	63	17	4	-	D	18,300
22214	M22 x 1.5			115	38	63	17	4	-	D	18,300
22218	M24 x 3			120	45	66	19	4	-	D	22,800
22222	M24 x 1.5			120	45	66	19	4	-	D	22,800
22226	M27 x 3			130	45	71	20	4	-	D	29,000
22230	M27 x 1.5			130	45	71	20	4	-	D	29,000
22234	M30 x 3.5			135	48	74	23	4	-	D	36,800
22238	M30 x 1.5			135	48	74	23	4	-	D	36,800
22240	M33 x 3.5			145	51	77	25	4	-	D	42,500
22243	M36 x 4			155	57	82	28	4	-	D	49,300
22246	M42 x 4.5			175	60	93	32	4	-	D	69,100
22249	M48 x 5			185	67	98	38	4	-	D	97,700

■シャンク四角部寸法 ℓk , K はP.658をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K .

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

形状寸法表

タップ

ポイントタップシリーズ

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloys	Nickel Alloys	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
		○		○				○	○	○	○									○	○		

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.