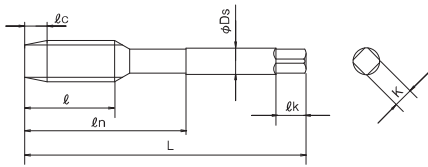


FOR NON-FERROUS METALS AND DEEP HOLES **非鉄合金・深穴用**

**EX-B-DH-SFT**



単位:mm Unit:mm

●マークの説明は P.2 をご覧ください。 See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 l	首下長 ln	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
19041	M 3 × 0.5	OH2	2.5P	46	5	19	4	2	—	D	977
19056	M 4 × 0.7			52	7	21	5	—	有		933
19071	M 5 × 0.8			60	8	24	5.5	—	有		960
19083	M 6 × 1			62	10	29	6	—	有		1,030
19101	M 8 × 1.25			70	13	37	6.2	—	—		1,480
19121	M10 × 1.5			75	15	41	7	—	—		1,860
19124	M10 × 1.25			75	15	41	7	—	—		1,860
19150	M12 × 1.75			82	18	48	8.5	—	—		2,590
19153	M12 × 1.5			82	18	48	8.5	—	—		2,590
19156	M12 × 1.25			82	18	48	8.5	—	—		2,590
19180	M14 × 2			88	20	48	10.5	—	—		3,620
19183	M14 × 1.5			88	20	48	10.5	—	—		3,620
19205	M16 × 2			95	20	52	12.5	—	—		4,830

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 l	首下長 ln	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
19208	M16 × 1.5	OH2	2.5P	95	20	52	12.5	3	—	D	4,830
19230	M18 × 2.5	OH3		100	25	55	14	—	—		6,600
19235	M18 × 1.5	OH2		100	25	55	14	—	—		6,600
19246	M20 × 2.5	OH3		105	25	58	15	—	—		8,570
19250	M20 × 1.5	OH2		105	25	58	15	—	—		8,570
19256	M22 × 2.5	OH3		115	25	63	17	—	—		11,000
19260	M22 × 1.5	OH2		115	25	63	17	—	—		11,000
19266	M24 × 3	OH3		120	30	66	19	—	—		13,800
19270	M24 × 1.5	OH2		120	30	66	19	—	—		13,800
19281	M27 × 3	OH3		130	30	71	20	—	—		19,600
19285	M27 × 1.5	OH2		130	30	71	20	—	—		19,600
19291	M30 × 3.5	OH3		135	35	74	23	—	—		25,100
19298	M30 × 1.5	OH2		135	35	74	23	—	—		25,100

■シャンク四角部寸法 lk, KはP.658をご覧ください。

1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
2. 2002年7月生産以前のもので M3以下は突き出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

■ Please see page 658 for shank square length lk and width K.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
2. The thing before production will become with up to M3: with male center in July 2002.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

形状寸法表

タップ

SPIRAL FLUTED TAP SERIES  
スパイラルタップシリーズ

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloys	Nickel Alloys	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
												○	○	○	○	○							○

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.  
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.