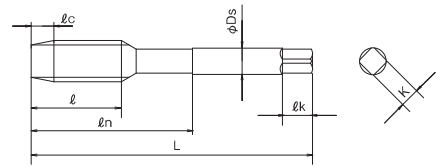


一般用ホモ処理 GENERAL APPLICATION (WITH OX)

EX-H-POT



単位:mm Unit:mm



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

形状寸法表

タップ

ポイントタップシリーズ

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
16698	M 1.4 × 0.3	OH1	5P	34	9	-	3	2	有	B	2,420	
16700	M 1.7 × 0.35			36	11	-	3				有	2,190
16702	M 2 × 0.4			40	12	-	3				有	1,800
16704	M 2.3 × 0.4	OH2		42	13	-	3	有	1,610			
16706	M 2.5 × 0.45			44	14	-	3	有	1,410			
16708	M 2.6 × 0.45			44	14	-	3	有	1,240			
16710	M 3 × 0.5	OH3		46	11	19	4	有	949			
16711				有	1,070							
16712	M 3.5 × 0.6	OH2		48	13	20	4	有	1,070			
16713		OH3		有	1,070							
16714	M 4 × 0.7	OH2		52	13	21	5	有	907			
16715		OH3		有	1,020							
16718	M 5 × 0.8	OH2	60	16	24	5.5	有	932				
16719		OH3	有	1,050								
16722	M 6 × 1	OH2	62	19	29	6	有	993				
16723		OH3	有	1,120								
16728	M 8 × 1.25	OH3	70	22	37	6.2	有	1,470				
16729		OH4	有	1,630								
16730	M 8 × 1	OH2	70	22	37	6.2	有	1,820				
16734	M10 × 1.5	OH3	75	24	41	7	-	1,850				
16735		OH4	-	2,070								
16736	M10 × 1.25	OH3	75	24	41	7	-	1,850				
16737		OH4	-	2,070								
16738	M10 × 1	OH3	75	24	41	7	-	2,310				
16739	M12 × 1.75	OH4	82	29	48	8.5	-	2,570				
16740		OH5	-	2,880								
16742	M12 × 1.5	OH3	82	29	48	8.5	-	D	2,620			

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
16743	M12 × 1.5	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	D	2,930	
16745	M12 × 1.25	OH4		82	29	48	8.5				-	2,620
16746		OH5		-	2,930							
16747	M12 × 1	OH3		82	29	48	8.5	-	3,250			
16749	M14 × 2	OH4		88	30	48	10.5	-	3,630			
16751	M14 × 1.5	OH3		88	30	48	10.5	-	3,630			
16755	M16 × 2	OH4		95	32	52	12.5	-	4,870			
16757	M16 × 1.5	OH3		95	32	52	12.5	-	4,870			
16761	M18 × 2.5	OH4		100	37	55	14	-	6,670			
16763	M18 × 1.5			100	37	55	14	-	6,670			
16767	M20 × 2.5			105	37	58	15	-	8,630			
16769	M20 × 1.5			105	37	58	15	-	8,630			
16773	M22 × 2.5		115	38	63	17	-	11,200				
16775	M22 × 1.5		115	38	63	17	-	11,200				
16779	M24 × 3		120	45	66	19	-	14,000				
16781	M24 × 1.5		120	45	66	19	-	14,000				
16785	M27 × 3		130	45	71	20	-	19,800				
16787	M27 × 1.5		130	45	71	20	-	19,800				
16791	M30 × 3.5		OH5	135	48	74	23	-	25,200			
16793	M30 × 1.5		OH4	135	48	74	23	-	25,200			
16851	M33 × 3.5	OH5	145	51	77	25	-	29,100				
16853	M33 × 1.5	OH4	110	37	47	25	-	29,100				
16855	M36 × 4	OH5	155	57	82	28	-	33,900				
16857	M36 × 1.5	OH4	110	39	49	28	-	33,900				
16859	M42 × 4.5	OH5	175	60	93	32	-	47,300				
16861	M42 × 1.5	OH3	120	39	49	32	-	47,300				

■シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.658をご覧ください。

1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloys	Nickel Alloys	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
○	○	○	○																				○

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.  
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.