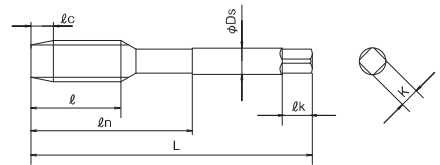


一般用ホモ処理 GENERAL APPLICATION (WITH OX)

EX-H-SFT



単位:mm Unit:mm



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

形状寸法表

タップ

スパイラルタップシリーズ

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
18590	M 1 × 0.25	OH1	2.5P	30	7	—	3	2	—	D	3,220
18592	M 1.2 × 0.25			32	8	—	3		2,910		
18594	M 1.4 × 0.3			34	9	—	3		2,630		
18596	M 1.6 × 0.35			36	10	—	3		2,630		
18598	M 1.7 × 0.35			36	11	—	3		2,380		
18602	M 2 × 0.4			40	12	—	3		1,860		
18604	M 2.3 × 0.4			42	13	—	3		1,680		
18606	M 2.5 × 0.45			44	14	—	3		1,470		
18608	M 2.6 × 0.45			44	14	—	3		1,290		
18612	M 3 × 0.5			OH2	2.5P	46	11		19		4
18613	M 3 × 0.5	OH3	—	—		—	—	—	1,100		
18614	M 3.5 × 0.6	OH1	48	13		20	4	有	1,100		
18615	M 3.5 × 0.6	OH2	—	—		—	—	有	1,100		
18616	M 4 × 0.7	OH2	52	13		21	5	有	938		
18617	M 4 × 0.7	OH3	—	—		—	—	有	1,050		
18620	M 5 × 0.8	OH2	60	16		24	5.5	有	965		
18621	M 5 × 0.8	OH3	—	—		—	—	有	1,080		
18624	M 6 × 1	OH2	62	19		29	6	有	1,030		
18625	M 6 × 1	OH3	—	—		—	—	有	1,150		
18628	M 8 × 1.25	OH2	2.5P	70	22	37	6.2	4	—	D	1,510
18629	M 8 × 1.25	OH3		—	—	—	—		—		1,680
18630	M 8 × 1	OH2		70	22	37	6.2		—		1,900
18632	M 10 × 1.5	OH2		75	24	41	7		—		1,930
18633	M 10 × 1.5	OH3		—	—	—	—		—		2,140
18634	M 10 × 1.25	OH2		75	24	41	7		—		1,930
18636	M 10 × 1.25	OH3		—	—	—	—		—		2,140
18637	M 10 × 1	OH2		75	24	41	7		—		2,400
18638	M 12 × 1.75	OH2		82	29	48	8.5		—		2,670
18639	M 12 × 1.75	OH3		2.5P	82	29	48		8.5		3
18640	M 12 × 1.5	OH2	—		—	—	—	—	2,670		
18641	M 12 × 1.5	OH3	82		29	48	8.5	—	2,950		
18642	M 12 × 1.25	OH2	82		29	48	8.5	—	2,670		
18643	M 12 × 1.25	OH3	—		—	—	—	—	2,950		
18644	M 12 × 1	OH2	82		29	48	8.5	—	3,280		
18649	M 14 × 2	OH2	88		30	48	10.5	—	3,690		
18651	M 14 × 1.5	OH2	88		30	48	10.5	—	3,690		
18655	M 16 × 2	OH2	95		32	52	12.5	—	4,940		
18657	M 16 × 1.5	OH2	95		32	52	12.5	—	4,940		
18661	M 18 × 2.5	OH3	100	37	55	14	—	6,780			
18663	M 18 × 1.5	OH2	100	37	55	14	—	6,780			
18667	M 20 × 2.5	OH3	105	37	58	15	—	8,760			
18669	M 20 × 1.5	OH2	105	37	58	15	—	8,760			
18673	M 22 × 2.5	OH3	115	38	63	17	—	11,400			
18675	M 22 × 1.5	OH2	115	38	63	17	—	11,400			
18679	M 24 × 3	OH3	120	45	66	19	—	14,200			
18681	M 24 × 1.5	OH2	120	45	66	19	—	14,200			
18685	M 27 × 3	OH3	130	45	71	20	—	20,400			
18687	M 27 × 1.5	OH2	130	45	71	20	—	20,400			
18691	M 30 × 3.5	OH3	135	48	74	23	—	26,200			
18693	M 30 × 1.5	OH2	135	48	74	23	—	26,200			
18695	M 33 × 3.5	OH3	145	51	77	25	—	30,100			
18697	M 33 × 1.5	OH3	110	37	47	25	—	30,100			
18699	M 36 × 4	OH4	155	57	82	28	—	35,100			
18763	M 36 × 1.5	OH3	110	39	49	28	—	35,100			
18765	M 42 × 4.5	OH4	175	60	93	32	—	49,100			
18767	M 42 × 1.5	OH3	120	39	49	32	—	49,100			

■シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.658をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
2. 2002年7月生産以前のもので M3以下は突き出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
2. The thing before production will become with up to M3: with male center in July 2002.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	Stainless Steels	Tool Steels	Cast Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloys	Nickel Alloys	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM				SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
○	○																						○

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.