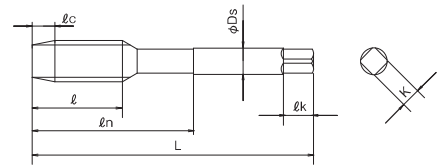


ステンレス用 ロングシャンク LONG SHANK FOR STAINLESS STEELS  
EX-LT-SUS-POT



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.



単位:mm Unit:mm

形状寸法表

タップ

ポイントタップシリーズ

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 l	首下長 ln	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)				
15801	M 3 x 0.5	OH2	4P	100	11	19	4	3	D	有	2,730				
15803				150	11	19	4			有	4,870				
15805	100			13	21	5	有			2,450					
15807	150			13	21	5	有			4,590					
15809	100			16	24	5.5	有			2,110					
15811	150			16	24	5.5	有			3,510					
15813	100			19	29	6	有			1,820					
15815	150			19	29	6	有			3,250					
15818	M 8 x 1.25			OH3	4P	100	22			37	6.2	3	D	有	2,280
15820						150	22			37	6.2			有	3,940
15827	100	24	41			7	—	2,830							
15829	150	24	41			7	—	4,590							
15832	100	24	41			7	—	2,830							
15834	150	24	41			7	—	4,590							
15843	150	29	48			8.5	—	5,860							
15844	200	29	48			8.5	—	6,880							
15848	150	29	48			8.5	—	5,860							

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 l	首下長 ln	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
15849	M12 x 1.5	OH3	4P	200	29	48	8.5	3	D	—	7,110
15853	M12 x 1.25			150	29	48	8.5			—	5,860
15854				200	29	48	8.5			—	7,110
15860	M14 x 2			150	30	48	10.5			—	7,310
15861				200	30	48	10.5			—	8,870
15864	M14 x 1.5			150	30	48	10.5			—	7,310
15865				200	30	48	10.5			—	8,870
15868	M16 x 2			200	32	52	12.5			—	10,300
15872	M16 x 1.5			200	32	52	12.5			—	10,300
15875	M18 x 2.5			200	37	55	14			—	13,400
15878	M18 x 1.5	200	37	55	14	—	13,400				
15881	M20 x 2.5	200	37	58	15	—	16,900				
15884	M20 x 1.5	200	37	58	15	—	16,900				
15887	M22 x 2.5	OH4	4P	200	38	63	17	3	D	—	18,200
15890	M22 x 1.5			200	38	63	17			—	18,200
15893	M24 x 3			200	45	66	19			—	21,100
15896	M24 x 1.5			200	45	66	19			—	21,100

■シャンク四角部寸法 lk, KはP.658をご覧ください。

1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

■ Please see page 658 for shank square length lk and width K.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloys	Nickel Alloys	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
							○					○											○

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.  
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.