

# ポイントタップシリーズ SPIRAL POINTED TAP SERIES

一般用に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。切りくずを確実に前に押し出すので、切りくず障害の心配はありません。

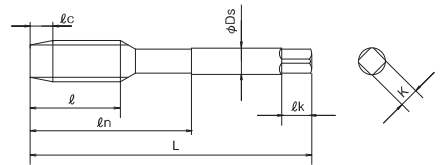
Suitable for through hole tapping of carbon steels, alloy steels and nonferrous metals whose chips are produced in continuous coil form. These taps discharge chips through the hole.

## 一般用 GENERAL APPLICATION

### EX-POT



前ページより



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

### ねじの種類 : U

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\ell_c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell_n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センター External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
16891	NO. 0-80UNF	OH1	5P	36	10	13.5	3	2	有	D	2,930	
16894	NO. 1-64UNC											2,560
16897	NO. 1-72UNF											2,560
16900	NO. 2-56UNC											1,820
16903	NO. 2-64UNF											1,820
16906	NO. 3-48UNC											1,540
16909	NO. 3-56UNF											1,540
16912	NO. 4-40UNC											1,260
16915	NO. 4-48UNF											1,260
16918	NO. 5-40UNC											1,210
16921	NO. 5-44UNF	1,210										
16924	NO. 6-32UNC	1,180										
16927	NO. 6-40UNF	1,180										
16930	NO. 8-32UNC	1,160										
16933	NO. 8-36UNF	1,160										
16936	NO.10-24UNC	1,160										
16939	NO.10-32UNF	1,160										
16942	NO.12-24UNC	1,260										
16945	NO.12-28UNF	1,260										
16949	1/4-20UNC	OH3	62	19	29	6	有	有	1,240			
16951	1/4-28UNF	OH2	62	19	29	6	有	有	1,240			
16958	5/16-18UNC	OH3	70	22	37	6.1	有	有	1,590			

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\ell_c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell_n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センター External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
16961	5/16-24UNF	OH3	5P	70	22	37	6.1	3	有	D	1,590	
16967	3/8-16UNC											1,930
16973	3/8-24UNF											1,930
16980	7/16-14UNC											2,670
16983	7/16-20UNF											2,670
16990	1/2-13UNC											3,190
16996	1/2-20UNF											3,190
17005	9/16-12UNC											4,650
17008	9/16-18UNF											4,650
17011	5/8-11UNC											5,050
17014	5/8-18UNF	5,050										
17020	3/4-10UNC	7,630										
17023	3/4-16UNF	7,630										
17030	7/8-9UNC	OH4	115	38	63	17	有	有	11,800			
17032	7/8-14UNF	OH3	115	38	63	17	有	有	11,800			
17036	1-8UNC	OH4	125	45	68	20	有	有	16,800			
17038	1-12UNF	OH3	125	45	68	20	有	有	16,800			
17051	1 1/4-7UNC	OH4	145	51	77	24	有	有	31,100			
17053	1 1/4-12UNF	OH3	105	37	47	24	有	有	31,100			
17063	1 1/2-6UNC	OH4	160	60	85	30	有	有	51,700			
17065	1 1/2-12UNF	OH3	115	39	49	30	有	有	51,700			

■シャンク四角部寸法  $\ell k$ ,  $K$ はP.658をご覧ください。

1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
2. 一般用にはSM、Wめねじの在庫もあります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

■ Please see page 658 for shank square length  $\ell k$  and width  $K$ .

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
2. General Purpose taps: Whitworth and Sewing Machine threaded taps are available from stock.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

形状寸法表

タップ

ポイントタップシリーズ

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloys	Nickel Alloys	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
	○	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.  
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.