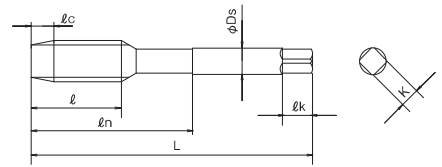


ポイントタップシリーズ SPIRAL POINTED TAP SERIES

被削性の悪いステンレス鋼の通り穴に使用し、すばらしい切れ味と耐久性を示します。ステンレス鋼の他、各種耐熱鋼および強じんなニッケルクロムマンガング鋼などにも適しています。

Suitable for tapping through holes in difficult to machine stainless steels. Displays superb cutting characteristics and durability. This tap can also be used on materials such as heat resistant steels and nickel-chrome manganese steels.

ステンレス用 FOR STAINLESS STEELS EX-SUS-POT



単位:mm Unit:mm



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
15010	M 1.4 x 0.3	OH1		34	9	-	3	2	D	有	2,560
15013	M 1.6 x 0.35			36	10	-	3			有	2,560
15015	M 1.7 x 0.35			36	11	-	3			有	2,310
15019	M 2 x 0.4			40	12	-	3			有	1,900
15025	M 2.3 x 0.4	OH2		42	13	-	3	2	D	有	1,700
15027	M 2.5 x 0.45			44	14	-	3			有	1,480
15029	M 2.6 x 0.45			44	14	-	3			有	1,310
24210	M 3 x 0.6			46	11	19	4			有	1,060
14125	M 3 x 0.5	OH4		46	11	19	4	3	D	有	A 1,020
24213										有	1,310
24214	M 3.5 x 0.6	OH2		48	13	20	4	3	D	有	1,140
24215	M 4 x 0.75									有	1,020
14130	M 4 x 0.7	OH4		52	13	21	5	3	D	有	A 975
24218										有	1,260
24219	M 5 x 0.9	OH2		60	16	24	5.5	3	D	有	1,040
14135	M 5 x 0.8									有	A 1,010
24222	M 6 x 1	OH4		62	19	29	6	3	D	有	1,290
14139										M 6 x 1	有
24226	M 8 x 1.25	OH2		62	19	29	6	3	D	有	1,380
14147										M 8 x 1.25	有
24233	M 8 x 1	OH5		70	22	37	6.2	3	D	有	1,960
24234										M 8 x 1	有
14157	M 10 x 1.5	OH3		75	24	41	7	3	D	有	2,000
24243										M 10 x 1.5	有
14159	M 10 x 1.25	OH5		75	24	41	7	3	D	有	2,000
24245										M 10 x 1.25	有
24246	M 10 x 1	OH3		75	24	41	7	3	D	有	2,550
14169	M 12 x 1.75									有	A 2,780
24255	M 12 x 1.5	OH5		82	29	48	8.5	3	D	有	3,480
24256										M 12 x 1.5	有
24257	M 12 x 1.25	OH5		82	29	48	8.5	3	D	有	3,480
24258										M 12 x 1.25	有
24259	M 12 x 1	OH3		82	29	48	8.5	3	D	有	3,480
24260										M 12 x 1	有
24268	M 14 x 2	OH3		88	30	48	10.5	3	D	有	3,850
24269										M 14 x 2	有
24270	M 14 x 1.5	OH5		88	30	48	10.5	3	D	有	3,850
24272										M 14 x 1.5	有
24276	M 16 x 2	OH3		95	32	52	12.5	3	D	有	5,150
24277										M 16 x 2	有
24278	M 16 x 1.5	OH5		95	32	52	12.5	3	D	有	5,150
24280										M 16 x 1.5	有
24284	M 18 x 2.5	OH3		100	37	55	14	3	D	有	7,020
24285										M 18 x 2.5	有
24286	M 18 x 1.5	OH5		100	37	55	14	3	D	有	7,020
24288										M 18 x 1.5	有
24292	M 20 x 2.5	OH3		105	37	58	15	3	D	有	9,110
24294										M 20 x 2.5	有
24296	M 20 x 1.5	OH5		105	37	58	15	3	D	有	9,110
24297										M 20 x 1.5	有
24300	M 22 x 2.5	OH4		115	38	63	17	3	D	有	12,000
24301										M 22 x 2.5	有
24302	M 22 x 1.5	OH6		115	38	63	17	3	D	有	12,000
24303										M 22 x 1.5	有
24304	M 24 x 3	OH4		120	45	66	19	3	D	有	15,000
24305										M 24 x 3	有
24306	M 24 x 1.5	OH6		120	45	66	19	3	D	有	15,000
24307										M 24 x 1.5	有
24308	M 27 x 3	OH4		130	45	71	20	3	D	有	21,400
24310	M 27 x 1.5									有	21,400
24312	M 30 x 3.5	OH5		135	48	74	23	3	D	有	27,100
24314	M 30 x 1.5									有	27,100
24981	M 33 x 3.5	OH5		145	51	77	25	3	D	有	31,400
24983	M 33 x 1.5									有	31,400
24985	M 36 x 4	OH4		155	57	82	28	3	D	有	36,300
24987	M 36 x 1.5									有	36,300
24989	M 42 x 4.5	OH5		175	60	93	32	3	D	有	51,100
24991	M 42 x 1.5									有	51,100

■シャンク四角部寸法 ℓk , K はP.658をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
2. Wねじの在庫もあります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K .

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
2. Taps for Whitworth threads are available from stock.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.



次ページへ

形状寸法表

タップ

ポイントタップシリーズ