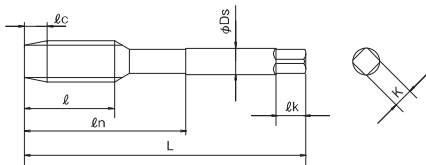


SYNCHRO TAPS · LONG SHANK **高速シンクロタップ ロングシャンク HS-LT-RFT**



単位:mm Unit:mm

●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センチ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)				
8304010	M 3 × 0.5	OH3	6P	100	11	19	4	3	D	有	4,970				
8304011				120	11	19	4			有	5,130				
8304013	M 4 × 0.7			100	13	21	6			有	4,600				
8304015				150	13	21	6			有	8,320				
8304016	M 5 × 0.8			100	16	24	6			有	4,180				
8304018				150	16	24	6			有	6,870				
8304019	M 6 × 1			100	19	29	6			有	3,770				
8304021				150	19	29	6			有	6,490				
8304023	M 8 × 1.25			OH4	6P	100	22			37	8	3	D	—	4,600
8304025						150	22			37	8			—	7,750
8304030	M10 × 1.5	100	24			41	8	—	5,560						
8304032		150	24			41	8	—	8,780						
8304034	M10 × 1.25	100	24			41	8	—	5,560						
8304036		150	24			41	8	—	8,780						
8304041	M12 × 1.75	100	29			48	10	—	6,930						
8304043		150	29			48	10	—	10,900						
8304045	M12 × 1.5	100	29			48	10	—	6,930						

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センチ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8304047	M12 × 1.5	OH4	6P	150	29	48	10	3	D	—	10,900
8304049				100	29	48	10			—	6,930
8304051	M12 × 1.25			150	29	48	10			—	10,900
8304058				M14 × 2	150	30	48			12	—
8304062	M14 × 1.5			150	30	48	12			—	12,800
8304065	M16 × 2			150	32	60	16			—	14,000
8304069	M16 × 1.5			150	32	60	16			—	14,000
8304072	M18 × 2.5			150	37	70	16			—	17,800
8304075	M18 × 1.5			150	37	70	16			—	17,800
8304078	M20 × 2.5			150	37	75	16			—	21,800
8304081	M20 × 1.5	150	37	75	16	—	21,800				
8304084	M22 × 2.5	150	38	80	20	4	—	25,200			
8304087		M22 × 1.5	150	38	80		20	—	25,200		
8304090	M24 × 3	150	45	90	20	—	30,100				
8304093	M24 × 1.5	150	45	90	20	—	30,100				
8304098	M27 × 3	200	45	98	20	—	46,500				
8304106	M30 × 3.5	200	48	110	25	—	53,500				

■シャンク四角部寸法  $\ell k$ , KはP.658をご覧ください。

■ Please see page 658 for shank square length  $\ell k$  and width K.

1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保障するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

※高速シンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

※SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloys	Nickel Alloys	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
○	○	○	○	○			○					○	○	○			○						○

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.  
 □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表

タップ

SPIRAL POINTED TAP SERIES  
ポイントタップシリーズ