

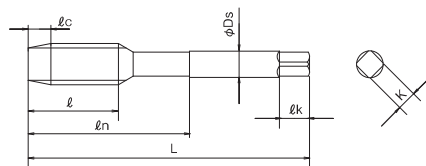
# スパイラルタップシリーズ SPIRAL FLUTED TAP SERIES

弱ねじれ溝により、切りくずを細かく切断しながら後方に排出するので安定したねじ立てができます。また耐チップング性にも優れています。

The low spiral angle of this tap creates finely cut chips that are ejected smoothly out of the hole. The LW-SFT also has superior chipping resistance.

## ロースパイラル LOW SPIRAL

### LW-SFT



単位:mm Unit:mm



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8301012	M 3 × 0.5	OH2	2.5P	46	5	19	4	2	—	D	1,100
8301016	M 4 × 0.7			52	7	21	5		有		1,050
8301020	M 5 × 0.8			60	8	24	5.5		有		1,080
8301024	M 6 × 1			62	10	29	6		有		1,150
8301028	M 8 × 1.25			70	13	37	6.2	—	1,650		
8301032	M10 × 1.5			75	15	41	7	—	2,090		
8301034	M10 × 1.25			75	15	41	7	—	2,090		
8301038	M12 × 1.75			82	18	48	8.5	—	2,910		
8301040	M12 × 1.5			82	18	48	8.5	—	2,910		
8301044	M12 × 1.25			82	18	48	8.5	—	2,910		
8301054	M14 × 2			88	20	48	10.5	—	4,040		
8301056	M14 × 1.5			88	20	48	10.5	—	4,040		
8301062	M16 × 2			95	20	52	12.5	—	5,390		

■シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.658をご覧ください。

- 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
- 2002年7月生産以前のもので M3以下は突き出しセンタとなります。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8301064	M16 × 1.5	OH2	2.5P	95	20	52	12.5	3	—	D	5,390
8301070	M18 × 2.5			100	25	55	14		—		7,390
8301072	M18 × 1.5			100	25	55	14		—		7,390
8301078	M20 × 2.5			105	25	58	15		—		9,570
8301082	M20 × 1.5			105	25	58	15	—	9,570		
8301086	M22 × 2.5			115	25	63	17	—	12,400		
8301088	M22 × 1.5			115	25	63	17	—	12,400		
8301090	M24 × 3			120	30	66	19	4	—		15,600
8301092	M24 × 1.5			120	30	66	19		—		15,600
8301094	M27 × 3			130	30	71	20		—		19,600
8301096	M27 × 1.5			130	30	71	20		—		19,600
8301098	M30 × 3.5			135	35	74	23	—	25,100		
8301100	M30 × 1.5			135	35	74	23	—	25,100		

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K.

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
- The thing before production will become with up to M3: with male center in July 2002.
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

形状寸法表

タップ

スパイラルタップシリーズ

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloys	Nickel Alloys	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
	○	○	○								○			○	○		○			○			

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.  
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.