

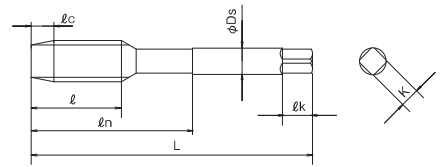
# スパイラルタップシリーズ SPIRAL FLUTED TAP SERIES

航空機や宇宙産業、化学工業などで、固溶熱処理後、時効をした40～45HRCのNi基超耐熱合金(インコネル<sup>®</sup>718など)に優れた威力を発揮します。

This tap provides high performance when tapping heat resistant alloy steels that are used in the aerospace and chemical industries. These materials, such as nickel alloy or incoel<sup>®</sup> 718, have a hardness of 40～45 HRC after the process of age hardening by solution treatment.

## Ni基超耐熱合金用 FOR NICKEL ALLOY

### NI-SFT



単位:mm Unit:mm



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 l	首下長 ln	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
29060	M 3 x 0.5	OH3	2.5P	46	11	19	4	—	—	—	1,910
29063	M 4 x 0.7			52	13	21	5	有	—	—	1,840
29066	M 5 x 0.8			60	16	29	5.5	有	—	—	1,860
29069	M 6 x 1			62	19	—	6	有	D	—	1,960
29072	M 8 x 1.25			70	22	36	7	—	—	—	2,620
29074	M 8 x 1			70	22	36	7	—	—	—	2,770
29076	M10 x 1.5			75	24	41	8.5	—	—	—	3,170

■シャンク四角部寸法 lk, KはP.658をご覧ください。

- 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
- 2002年7月生産以前のもので M3以下は突き出しセンタとなります。
- タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 l	首下長 ln	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
29078	M10 x 1.25	OH3	2.5P	75	24	41	8.5	—	—	—	3,170
29080	M10 x 1			75	24	41	8.5	—	—	—	3,350
29082	M12 x 1.75	OH4		82	29	43	10.5	3	—	D	4,270
29084	M12 x 1.5			OH3	82	29	43	10.5	—	—	—
29086	M12 x 1.25	OH4			82	29	43	10.5	—	—	—
29088	M12 x 1			OH3	82	29	43	10.5	—	—	—

■ Please see page 658 for shank square length lk and width K.

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
- The thing before production will become with up to M3: with male center in July 2002.
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

形状寸法表

タップ

スパイラルタップシリーズ

### ねじの種類: U

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 l	首下長 ln	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8317233	NO. 6-32UNJC	OH2	2.5P	48	13	26	4	—	有	—	2,250	
8317236	NO. 6-40UNJF			48	13	26	4	有	—	—	2,250	
8317240	NO. 8-32UNJC			52	13	21	5	有	—	—	2,200	
8317242	NO. 8-36UNJF			52	13	21	5	有	—	—	2,200	
8317246	NO.10-24UNJC			60	16	29	5.5	有	D	—	2,200	
8317249	NO.10-32UNJF			60	16	29	5.5	有	—	—	2,200	
8317258	1/4-20UNJC			OH3	62	19	—	6	有	—	—	2,350
8317261	1/4-28UNJF				OH2	62	19	—	6	有	—	—

■シャンク四角部寸法 lk, KはP.658をご覧ください。

- 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
- タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 l	首下長 ln	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8317267	5/16-18UNJC	OH3	2.5P	70	22	36	7	—	—	—	2,910	
8317270	5/16-24UNJF			70	22	36	7	—	—	—	2,910	
8317276	3/8-16UNJC			75	24	41	8.5	—	—	—	3,380	
8317282	3/8-24UNJF			75	24	41	8.5	—	—	—	3,380	
8317291	7/16-14UNJC			80	25	40	10.5	3	—	D	4,510	
8317294	7/16-20UNJF			80	25	40	10.5	—	—	—	4,510	
8317300	1/2-13UNJC			OH4	85	29	45	10.5	—	—	—	5,800
8317306	1/2-20UNJF				OH3	85	29	45	10.5	—	—	—

■ Please see page 658 for shank square length lk and width K.

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM																				

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.  
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.