

# 溝なしタップシリーズ FLUTELESS TAP SERIES

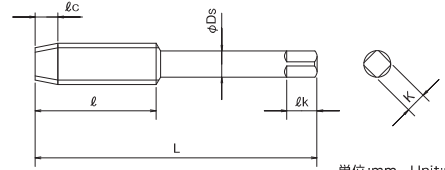
## ニューロールタップ NU-ROLL

アルミニウム合金・マグネシウム合金・銅合金などを高精度自動機などで大量にタッピングする場合に適しています。塑性変形によりねじを形成するため切りくずが出ず、安定した連続加工を可能にします。

Suitable for high production with high precision in automatic machines. This tap is ideal for tapping materials such as aluminum alloys, magnesium alloys and copper alloys. Stable and continuous operation is possible because no chips are generated during deformation.

## 超硬ニューロールタップ CARBIDE FLUTELESS (NU-ROLL)

### OT-NRT



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8315054	M 3 × 0.5	RH5	4P	46	11	19	4	有	D	11,100
8315055			2P					—		11,100
8315060	M 4 × 0.7	RH6	4P	52	13	21	5	有	D	11,700
8315061			2P					—		11,700
8315066	M 5 × 0.8	RH6	4P	60	16	24	5.5	有	D	12,400
8315067			2P					—		12,400
8315072	M 6 × 1	RH7	4P	62	19	29	6	—	D	13,300
8315073			2P					—		13,300
8315084	M 8 × 1.25	RH7	4P	70	22	—	6.2	—	D	17,300
8315085			2P					—		17,300

■シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.658をご覧ください。

- 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.555参照)
  - 食付4P:P(通り穴用)、2P:B(止り穴用)
  - タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
  - 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。
- ※溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。  
溝なしタップの下穴寸法はP.580を参照下さい。

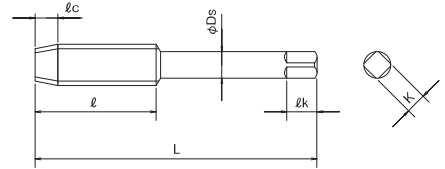
ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8315096	M10 × 1.5	RH7	4P	75	24	—	7	—	D	23,800
8315097			2P					—		23,800
8315102	M10 × 1.25	RH7	4P	75	24	—	7	—	D	23,800
8315103			2P					—		23,800
8315114	M12 × 1.75	RH8	4P	82	29	—	8.5	—	D	31,300
8315115			2P					—		31,300
8315120	M12 × 1.5	RH7	4P	82	29	—	8.5	—	D	31,300
8315121			2P					—		31,300
8315126	M12 × 1.25	RH7	4P	82	29	—	8.5	—	D	31,300
8315127			2P					—		31,300

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K.

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 555)
  - ℓc: 4P:P (for through holes), 2P:B (for blind holes)
  - TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
  - Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.  
Please see page 580 for drill hole size for fluteless taps.

## 超硬ニューロールタップ ロングシャンク CARBIDE LONG SHANK FLUTELESS (NU-ROLL)

### OT-LT-NRT



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8315620	M 3 × 0.5	RH5	4P	100	11	19	4	有	D	17,900
8315621			2P					—		17,900
8315624	M 4 × 0.7	RH6	4P	100	13	21	5	有	D	18,700
8315625			2P					—		18,700
8315628	M 5 × 0.8	RH6	4P	100	16	24	5.5	有	D	19,200
8315629			2P					—		19,200
8315632	M 6 × 1	RH7	4P	100	19	29	6	—	D	20,800
8315633			2P					—		20,800
8315638	M 8 × 1.25	RH7	4P	150	22	—	6.2	—	D	25,900
8315639			2P					—		25,900

■シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.658をご覧ください。

- 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.555参照)
  - 食付4P:P(通り穴用)、2P:B(止り穴用)
  - タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
  - 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。
- ※溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。  
溝なしタップの下穴寸法はP.580を参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8315644	M10 × 1.5	RH7	4P	150	24	—	7	—	D	32,400
8315645			2P					—		32,400
8315648	M10 × 1.25	RH7	4P	150	24	—	7	—	D	32,400
8315649			2P					—		32,400
8315652	M12 × 1.75	RH8	4P	150	29	—	8.5	—	D	39,000
8315653			2P					—		39,000
8315656	M12 × 1.5	RH7	4P	150	29	—	8.5	—	D	39,000
8315657			2P					—		39,000
8315660	M12 × 1.25	RH7	4P	150	29	—	8.5	—	D	39,000
8315661			2P					—		39,000

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K.

- The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 555)
  - ℓc: 4P:P (for through holes), 2P:B (for blind holes)
  - TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
  - Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.  
Please see page 580 for drill hole size for fluteless taps.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels	Stainless Steels	Tool Steels	Cast Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloys	Nickel Alloys	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC 45~55 HRC 50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
OT-NRT, OT-LT-NRT																					
○										○	○	○			○						

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.  
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART  
形状寸法表  
タップ  
FLUTELESS TAP SERIES  
溝なしタップシリーズ