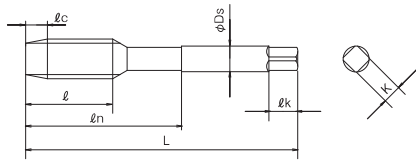


Best for stainless steel over 2D deep hole drilling.

2Dを越えるステンレス鋼の深穴加工に最適です。

FOR STAINLESS AND DEEP HOLES **ステンレス鋼・深穴用**
SUS-DH-SFT



単位:mm Unit:mm

●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 l	首下長 ln	シャンク径 Ds	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8301402	M 2 x 0.4	OH1	2.5P	40	12	-	3	-	D	1,940
8301411	M 2.5 x 0.45	OH2		44	14	-	3	-		1,530
8301416	M 2.6 x 0.45			44	14	-	3	-		1,350
8301422	M 3 x 0.5			46	5	19	4	-		1,100
8301426	M 4 x 0.7			52	7	21	5	有		1,050
8301430	M 5 x 0.8			60	8	24	5.5	有		1,080
8301434	M 6 x 1			62	10	29	6	有		1,150

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 lc	全長 L	ねじ長 l	首下長 ln	シャンク径 Ds	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8301438	M 8 x 1.25	OH3	2.5P	70	13	37	6.2	-	D	1,650
8301442	M 10 x 1.5			75	15	41	7	-		2,090
8301444	M 10 x 1.25			75	15	41	7	-		2,090
8301448	M 12 x 1.75			82	18	48	8.5	-		2,910
8301451	M 12 x 1.5			82	18	48	8.5	-		2,910
8301454	M 12 x 1.25			82	18	48	8.5	-		2,910

■シャンク四角部寸法 lk, KはP.658をご覧ください。

■ Please see page 658 for shank square length lk and width K.

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.554参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 554)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

形状寸法表

タップ

SPIRAL FLUTED TAP SERIES
スパイラルタップシリーズ

低炭素鋼 Low Carbon Steels	中炭素鋼 Medium Carbon Steels	高炭素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	調質鋼 Hardened Steels			ステンレス鋼 Stainless Steels	工具鋼 Tool Steels	鋳鋼 Cast Steels	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Aluminum Rolled	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloys	Ni基合金 Nickel Alloys	熱硬化性プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性プラスチック Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
							◎					◎											◎

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.