

TIN COATED **TiNコーティング**
TIN-NRT

ねじの種類 : U

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8307400	NO. 0 - 80UNF	RH3	4P	36	10	-	3	有	D	3,760
8307401			2P					有		3,760
8307404		RH5	4P					有		3,760
8307405			2P					有		3,760
8307408	NO. 1 - 64UNC	RH3	4P	36	11	-	3	有	3,560	
8307409			2P					有	3,560	
8307412		RH5	4P					有	3,560	
8307413			2P					有	3,560	
8307416	NO. 1 - 72UNF	RH3	4P	36	11	-	3	有	3,560	
8307417			2P					有	3,560	
8307420		RH5	4P					有	3,560	
8307421			2P					有	3,560	
8307424	NO. 2 - 56UNC	RH4	4P	42	13	-	3	有	3,280	
8307425			2P					有	3,280	
8307428		RH6	4P					有	3,280	
8307429			2P					有	3,280	
8307432	NO. 2 - 64UNF	RH3	4P	42	13	-	3	有	3,280	
8307433			2P					有	3,280	
8307436		RH5	4P					有	3,280	
8307437			2P					有	3,280	
8307440	NO. 3 - 48UNC	RH4	4P	44	14	-	3	有	3,190	
8307441			2P					有	3,190	
8307444		RH6	4P					有	3,190	
8307445			2P					有	3,190	
8307448	NO. 3 - 56UNF	RH4	4P	44	14	-	3	有	3,190	
8307449			2P					有	3,190	
8307452		RH6	4P					有	3,190	
8307453			2P					有	3,190	
8307456	NO. 4 - 40UNC	RH5	4P	44	15	-	3	有	3,110	
8307457			2P					有	3,110	
8307460		RH7	4P					有	3,110	
8307461			2P					有	3,110	
8307464	NO. 4 - 48UNF	RH4	4P	44	15	-	3	有	3,110	
8307465			2P					有	3,110	
8307468		RH6	4P					有	3,110	
8307469			2P					有	3,110	
8307472	NO. 5 - 40UNC	RH5	4P	46	9	18	4	有	3,030	

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8307473	NO. 5 - 40UNC	RH5	2P	46	9	18	4	-	D	3,030
8307476			4P					有		3,030
8307477		RH7	2P					有		3,030
8307480			4P					有		3,030
8307481	NO. 5 - 44UNF	RH5	2P	46	9	18	4	有	3,030	
8307484			4P					有	3,030	
8307485		RH7	2P					有	3,030	
8307488			4P					有	3,190	
8307489	NO. 6 - 32UNC	RH5	2P	48	9	18	4	有	3,190	
8307492			4P					有	3,190	
8307493		RH7	2P					有	3,190	
8307496			4P					有	3,190	
8307497	NO. 6 - 40UNF	RH5	2P	48	9	18	4	有	3,190	
8307500			4P					有	3,190	
8307501		RH7	2P					有	3,190	
8307504			4P					有	3,380	
8307505	NO. 8 - 32UNC	RH5	2P	52	10	20	5	有	3,380	
8307508			4P					有	3,380	
8307509		RH7	2P					有	3,380	
8307512			4P					有	3,380	
8307513	NO. 8 - 36UNF	RH5	2P	52	10	20	5	有	3,380	
8307516			4P					有	3,380	
8307517		RH7	2P					有	3,380	
8307520			4P					有	3,410	
8307521	NO. 10 - 24UNC	RH6	2P	60	11	22	5.5	有	3,410	
8307524			4P					有	3,410	
8307525		RH8	2P					有	3,410	
8307528			4P					有	3,410	
8307529	NO. 10 - 32UNF	RH5	2P	60	11	22	5.5	有	3,410	
8307532			4P					有	3,410	
8307533		RH7	2P					有	3,410	
8307536			4P					有	3,480	
8307537	NO. 12 - 24UNC	RH6	2P	60	11	22	5.5	有	3,480	
8307540			4P					有	3,480	
8307541		RH8	2P					有	3,480	
8307544			4P					有	3,480	
8307545	NO. 12 - 28UNF	RH5	2P	60	11	22	5.5	有	3,480	

■シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.658をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.555参照)
 2. 2002年7月生産以前のものは2P:NO.2は突き出しセンタとなります。
 3. NO.4以下は油溝がありません。
 4. 食付4P:P(通り穴用)、2P:B(止り穴用)
 5. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 6. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。
- ※溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。
 溝なしタップの下穴寸法はP.580を参照下さい。

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 555)
 2. The thing before production will become with NO.2 (2P): with male center in July 2002.
 3. Thread Size ≤ NO.4: without oil groove.
 4. ℓc: 4P:P (for through holes), 2P:B (for blind holes)
 5. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 6. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.
 Please see page 580 for drill hole size for fluteless taps.

低炭素鋼 Low Carbon Steels	中炭素鋼 Medium Carbon Steels	高炭素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	調質鋼 Hardened Steels			ステンレス鋼 Stainless Steels	工具鋼 Tool Steels	鋳鋼 Cast Steels	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Aluminum Rolled	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloys	Ni基合金 Nickel Alloys	熱硬化性プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性プラスチック Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
○	○	○	○				◎					○	○	○		○	○		○				

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
 □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART
 形状寸法表
 TAPS
 タップ
 FLUTELESS TAP SERIES
 溝なしタップシリーズ
 NEXT
 次ページへ

溝なしタップシリーズ FLUTELESS TAP SERIES

■ニューロールタップ NU-ROLL

スチール、非鉄合金の区別なく適します。高速切削(2倍)が可能です、耐久性も大幅に向上し(3~9倍)、高能率ねじ立てができます。

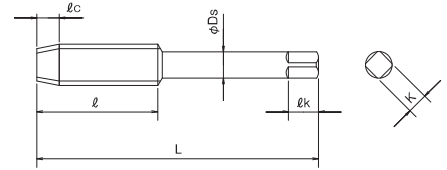
Suitable for tapping steels and nonferrous metal alloys. Capable of efficient, long life, high speed tapping.

TiNコーティング TIN COATED

TIN-NRT



前ページより
●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.



ねじの種類 : U

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	突き出し センチ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8307548	No.12 - 28UNF	RH7	4P	60	11	22	5.5	有	D	3,480
8307549			2P					—		3,480
8307552	1/4 - 20UNC	RH6	4P	62	14	24	6	有		3,480
8307553			2P					—		3,480
8307556			4P					有	3,480	

■シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.658をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.555参照)
2. 2002年7月生産以前のもは 2P: NO.2以下は突き出しセンチとなります。
3. NO.4以下は油溝がありません。
4. 食付4P: P(通り穴用)、2P: B(止り穴用)
5. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
6. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

※溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。

溝なしタップの下穴寸法はP.580を参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	突き出し センチ External Centre	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8307557	1/4 - 20UNC	RH8	2P	62	14	24	6	—	D	3,480
8307560	1/4 - 28UNF	RH5	4P	62	14	24	6	有		3,480
8307561			2P					—		3,480
8307564			4P					有		3,480
8307565	2P	—	—	—	—	—	—	3,480		

■ Please see page 658 for shank square length ℓk and width K.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 555)
 2. The thing before production will become with NO.2 (2P): with male center in July 2002.
 3. Thread Size ≤ NO.4: without oil groove.
 4. ℓc: 4P: P (for through holes), 2P: B (for blind holes)
 5. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 6. Cutting fluid and Paste: Please refer to P.582.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps. Please see page 580 for drill hole size for fluteless taps.

形状寸法表

タップ

溝なしタップシリーズ

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloys	Nickel Alloys	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
○	○	○	○				○					○	○	○		○	○		○				

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.