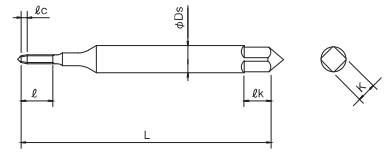


UMニューロール UM NU-ROLL

UM-NRT



ねじの種類 : S

単位:mm Unit:mm

| ツールNo. EDP NO. | 呼び Thread Size | 精度 TAP Limit | 食付 lc | 全長 L | ねじ長 ℓ | シャンク径 Ds | 在庫 Stock | 標準価格 (Yen) |
|-------------------|-------------------|-----------------|----------|---------|----------|-------------|-------------|---------------|
| 8317965 | S0.5 x 0.125 | RH2 | 2P | 30 | 2 | 3 | C | 6,140 |
| 8317971 | S0.6 x 0.15 | | | 30 | 2.5 | 3 | | 5,430 |
| 8317977 | S0.7 x 0.175 | | | 30 | 2.5 | 3 | | 4,930 |
| 8317983 | S0.8 x 0.2 x 3 | | | 30 | 3 | 3 | | 4,450 |

●マークの説明はP.2をご覧ください。 See page 2 for explanation of icons.

| ツールNo. EDP NO. | 呼び Thread Size | 精度 TAP Limit | 食付 lc | 全長 L | ねじ長 ℓ | シャンク径 Ds | 在庫 Stock | 標準価格 (Yen) |
|-------------------|-------------------|-----------------|----------|---------|----------|-------------|-------------|---------------|
| 8317989 | S0.8 x 0.2 x 5 | RH2 | 2P | 30 | 5 | 3 | C | 4,450 |
| 8317992 | S0.8 x 0.15 | | | 30 | 5 | 3 | | 4,450 |
| 8317995 | S0.9 x 0.225 | | | 30 | 3 | 3 | | 4,450 |

1. 精度欄 は4H5めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.555参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 食付2P : B (止り穴用)
4. 切削油剤、ペーストはP.582をご参照下さい。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 4H5 internal thread standard. (see page 555)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. lc: 2P : B (for blind holes)
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.582.

4H5ねじ用下穴径 for JIS class 4H5 drill hole dia.

| ねじの呼び Thread Size | UM-NRT | |
|----------------------|--------|--------|
| | 最小 Min | 最大 Max |
| S0.5 x 0.125 | 0.46 | 0.47 |
| S0.6 x 0.15 | 0.54 | 0.56 |
| S0.7 x 0.175 | 0.63 | 0.64 |
| S0.8 x 0.2 | 0.71 | 0.73 |
| S0.8 x 0.15 | 0.74 | 0.76 |
| S0.9 x 0.225 | 0.8 | 0.82 |

切削条件基準表 Recommended cutting conditions

| 被削材質 Work Material | 切削速度 (m/min) Tapping Speed |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| 低炭素鋼 Low Carbon Steels | ~ CO.25% 2 ~ 10 |
| ステンレス鋼 Stainless Steels | SUS 1 ~ 5 |
| アルミニウム圧延材 Aluminum Rolled | AL 2 ~ 12 |
| アルミニウム合金鋳物 Aluminum Alloy Castings | ~ Si16% 2 ~ 12 |
| 亜鉛合金鋳物 Zinc Alloy Castings | ZDC 2 ~ 10 |

1. 盛り上がり状態は、従来ニューロールタップと同様に必ずご確認ください。
2. 切削油剤は、潤滑性の高い水溶性切削油剤、又は、不水溶性切削油剤の使用を推奨します。
3. 使用機械、ホルダは振れ精度の高いものを使用して下さい。
4. ワークの剛性や機械・チャックの剛性等によっては条件を変える必要があります。
5. 塑性変形されたためねじの山頂は、割れ込みを持った形状になります。

1. Check the forming condition in the same way as for conventional nu-roll taps.
2. Highly lubricating water soluble coolant or non-water soluble coolant is recommended for the coolant.
3. Select the machine and the holder with high run out tolerance.
4. Cutting conditions may change depending on the strength of the work material, machines, and the holders.
5. The formed thread has a small slit at the crest.

| 低炭素鋼 Low Carbon Steels | 中炭素鋼 Medium Carbon Steels | 高炭素鋼 High Carbon Steels | 合金鋼 Alloy Steels | 調質鋼 Hardened Steels | ステンレス鋼 Stainless Steels | 工具鋼 Tool Steels | 鋳鋼 Cast Steels | 鋳鉄 Cast Iron | ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron | 銅 Copper | 黄銅 Brass | 黄銅鋳物 Brass Casting | 青銅 Bronze | アルミ圧延材 Aluminum Rolled | アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting | マグネシウム合金鋳物 Magnesium Alloy Casting | 亜鉛合金鋳物 Zinc Alloy Casting | チタン合金 Titanium Alloys | Ni基合金 Nickel Alloys | 熱硬化性プラスチック Thermo Setting Plastic | 熱可塑性プラスチック Thermo Plastic |
|---------------------------|------------------------------|----------------------------|---------------------|-------------------------------------|----------------------------|--------------------|-------------------|-----------------|------------------------------|-------------|-------------|-----------------------|--------------|---------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------------------|------------------------------|
| C ~0.25% | C0.25% ~0.45% | C 0.45%~ | SCM | 25~45 HRC 45~55 HRC 50~60 HRC | SUS | SKD | SC | FC | FCD | Cu | Bs | BsC | PB | AL | AC,ADC | MC | ZDC | | | | |
| ○ | | | | | ○ | | | | | | | | | ○ | ○ | | ○ | | | | |

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.