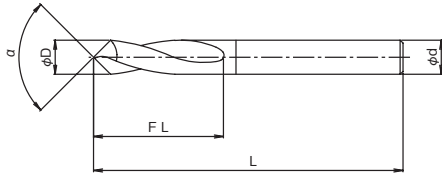


GENERAL TYPE (HSS)
スタンダード

NC-LDS

The drill with a 90°point angle, is for counter sinking, and a 120°and 130°point angle for positioning process on curved and inclined surfaces.

先端角は90°(45°面取り)、120°、130°(斜面・曲面に対するEX-ゴールドドリルのセンターリング)があります。



先端角の許容差は90°±1°、120°±2°、130°±2°となります。
Tolerance of the point angle is 90°±1°, 120°±2°, 130°±2°

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 × 先端角 D × α	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	最小下穴 Min. Drill Hole Size
62903	3 × 90°	11	48	3	1.1
62923	3 × 120°	11	48	3	-
62943	3 × 130°	11	48	3	-
62904	4 × 90°	15	54	4	1.3
62924	4 × 120°	15	54	4	-
62944	4 × 130°	15	54	4	-
62906	6 × 90°	20	72	6	1.5
62926	6 × 120°	20	72	6	-
62946	6 × 130°	20	72	6	-
62908	8 × 90°	26	81	8	1.6
62928	8 × 120°	26	81	8	-
62948	8 × 130°	26	81	8	-
62910	10 × 90°	30	93	10	2.1
62930	10 × 120°	30	93	10	-



ツールNo. EDP NO.	直径 × 先端角 D × α	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	最小下穴 Min. Drill Hole Size
62950	10 × 130°	30	93	10	-
62912	12 × 90°	36	108	12	2.1
62932	12 × 120°	36	108	12	-
62952	12 × 130°	36	108	12	-
62916	16 × 90°	41	118	16	3
62936	16 × 120°	41	118	16	-
62956	16 × 130°	41	118	16	-
62918	20 × 90°	53	132	20	3
62938	20 × 120°	53	132	20	-
62958	20 × 130°	53	132	20	-
62920	25 × 90°	60	151	25	3
62940	25 × 120°	60	151	25	-
62960	25 × 130°	60	151	25	-

穴面取り
CHAMFERING

NCリーディングドリル
NC LEADING DRILLS

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼		焼入鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン	チタン合金	インコネル®
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels		Quenched and Tempered Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloys	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium	Titanium Alloys	Inconel®
C ~ 0.25%	C0.25 ~ 0.45%	C0.45% ~	SCM	~ 35 HRC	35 ~ 45 HRC	45 ~ 50 HRC	50 ~ 60 HRC	60 ~ 70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	TI		
○	○	○	○						○	○	○	○	○	○				