

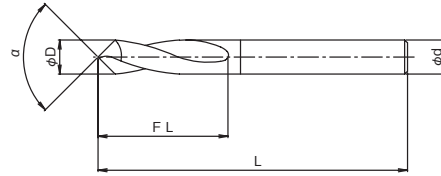
TIN COATED TYPE (HSS)

TiNコーティング

TIN-NC-LDS

This is the same drill as the NC-LDS, but the TiN coating increases tool life and allows for higher speed.

TiNコーティングによりNC-LDSより高速、長寿命化が可能です。



先端角の許容差は60°±2°、90°±1°、120°±2°となります。

Tolerance of the point angle is 60°±2°, 90°±1°, 120°±2°

CHAMFERING

穴面取り

NCリーディングドリル

NCリーディングドリル



ツールNo. EDP NO.	直径 × 先端角 D × α	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	最小穴 Min. Drill Hole Size
63703	3 × 60°	11	48	3	1.5
63603	3 × 90°	11	48	3	1.1
63653	3 × 120°	11	48	3	-
63704	4 × 60°	15	54	4	1.7
63604	4 × 90°	15	54	4	1.3
63654	4 × 120°	15	54	4	-
63706	6 × 60°	20	72	6	1.9
63606	6 × 90°	20	72	6	1.5
63656	6 × 120°	20	72	6	-
63708	8 × 60°	26	81	8	1.9
63608	8 × 90°	26	81	8	1.6

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 × 先端角 D × α	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	最小穴 Min. Drill Hole Size
63658	8 × 120°	26	81	8	-
63710	10 × 60°	30	93	10	2.1
63610	10 × 90°	30	93	10	2.1
63660	10 × 120°	30	93	10	-
63712	12 × 60°	36	108	12	2.1
63612	12 × 90°	36	108	12	2.1
63662	12 × 120°	36	108	12	-
63616	16 × 90°	41	118	16	3
63618	20 × 90°	53	132	20	3
63620	25 × 90°	60	151	25	3

低炭素鋼 Low Carbon Steels	中炭素鋼 Medium Carbon Steels	高炭素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	調質鋼 Hardened Steels	焼入鋼 Quenched and Tempered Steels			ステンレス鋼 Stainless Steels	工具鋼 Tool Steels	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloys	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン Titanium	チタン合金 Titanium Alloys	インコネル® Inconel®
C ~ 0.25%	C 0.25 ~ 0.45%	C 0.45% ~	SCM	~ 35 HRC	35 ~ 45 HRC	45 ~ 50 HRC	50 ~ 60 HRC	60 ~ 70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	TI	
○	○	○	○	○					○	○	○	○		○	○	○	