

超硬ドリル CARBIDE DRILLS

高硬度鋼用超硬ミディウム形
CARBIDE MEDIUM FOR HARDENED STEELS

FH-GDN

焼き入れ鋼の小径穴加工用に開発され、深穴(7D程度)加工用に威力を発揮します。

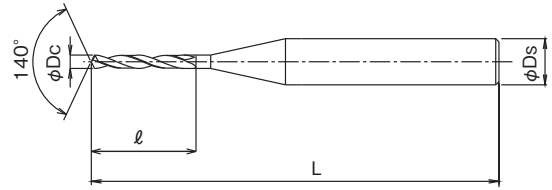
This drill is developed for small size drilling in hardened steel. It is applied to deep hole (around 7×D).



フォーフェイスポイント
Four Facet point
(Dc < 1.2)



X形シンニング
X thinning
(Dc ≥ 1.2)



●マークの説明はP2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

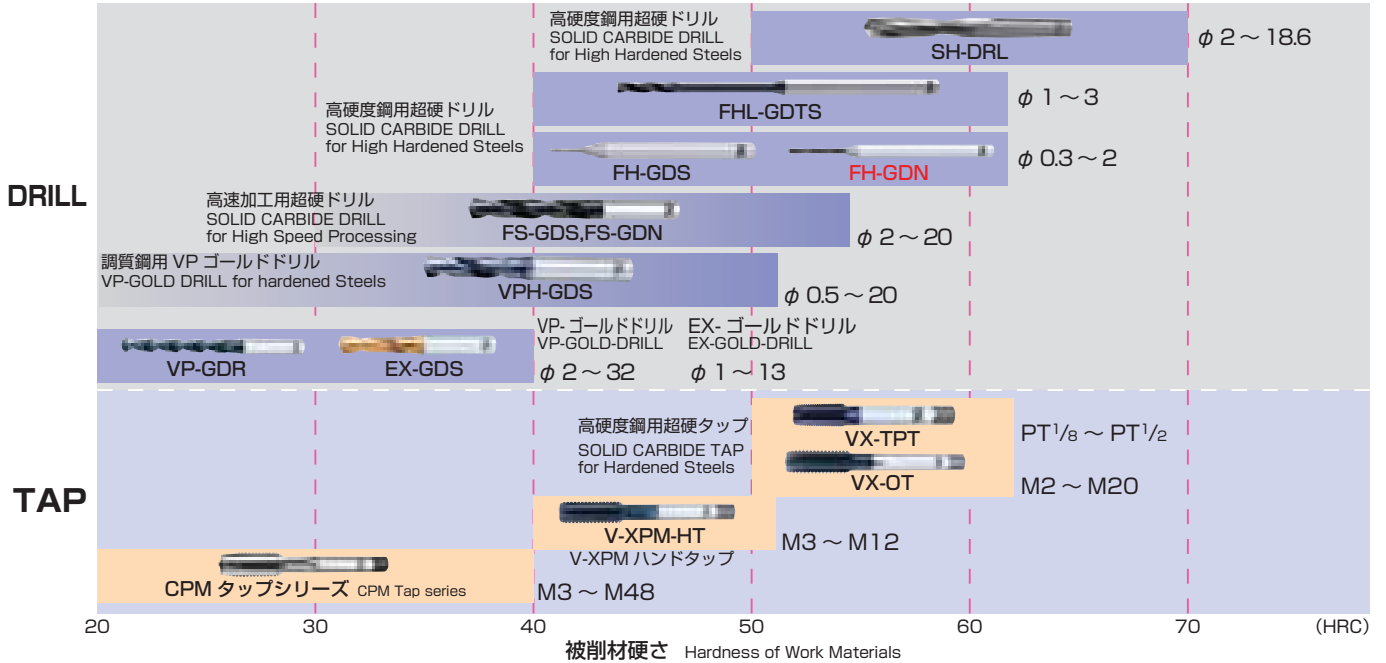
単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8562030	0.3	2.5	38	3	B	18,100	8562120	1.2	12	48	3	B	8,690
8562040	0.4	4				14,900	8562130	1.3	8,690				
8562050	0.5	5				13,300	8562140	1.4	8,690				
8562060	0.6	5.5				12,000	8562150	1.5	8,690				
8562070	0.7	7				11,200	8562160	1.6	7,780				
8562080	0.8	7.5	42			10,500	8562170	1.7	15				7,780
8562090	0.9	8.5				10,100	8562180	1.8	7,780				
8562100	1	9				9,340	8562190	1.9	7,780				
8562110	1.1	10.5	48			8,690	8562200	2	18	50			7,780

1. 切削油剤はP542をご参照下さい。

1. Cutting fluid : Please refer to P542.

■穴加工別 工具選定マップ Tool Guide for Hole Processing



※油性切削油剤でドリルをご使用の場合は、基準切削速度より20%下げてください。
When using non-water soluble oil, reduce the drilling speed by 20% of the recommended value.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鑄物	チタン	チタン合金	インコネル®	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels	Quenched and Tempered Steels	Stainless Steels	Tool Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloys	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium	Titanium Alloys	Inconel®	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC 35~45 HRC	45~50 HRC 50~62 HRC 62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	TI			AZ91D	
				○	○												

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.