

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

CrN2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用ロングシャンク

CrN Coated•2 Flutes•Long Shank•for Copper, Aluminum Alloys & Plastic

CRN-LS-EBD



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R × Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	R3 × 6	140	12	6	□	
	R4 × 8	160	14	8		
	R5 × 10	180	18	10		
	R6 × 12	200	22	12		

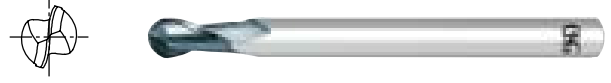
切削油剤はP832をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P832.

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

新DLCコート2刃

New DLC Coated•2Flutes

DLC-EBD



独自の超平滑新DLCコーティングが溶着を防止します。アルミ合金などの形状加工での高速化を実現するとともに、良好な仕上げ面が得られます。

Unique DLC coating with ultra lubrication eliminates weldings. Enable high speed milling on Aluminum alloys. Give better surface finish.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



P.547

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径 R	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8528401	R 0.5	50	2.5	4	D	10,700
8528402	R 1		5			11,800
8528403	R 1.5	60	8			11,800
8528404	R 2	70				11,800
8528406	R 3	90	12			12,800
8528408	R 4	100	14	8		17,800
8528410	R 5		18	10		21,300
8528412	R 6	110	22	12		26,200
8528416	R 8	140	30	16		53,800
8528420	R10	160	38	20		81,400

切削油剤はP832をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P832.

形状寸法表

超硬エンドミル

超硬ボールシリーズ

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS				ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS					ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON						
製品記号 Abbreviation	合金鋼 ALLOY STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB				
DLC-EBD									○	※	○		○

※高Si(13%以上)鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。
 ※Ultra fine Diamond coating end mill is recommended for the applications as high Silicon content(over 13%)castings, Die-casting.

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
 □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.